

ATP – mjerenje koeficijenta K



CENTAR ZA VOZILA HRVATSKE

Osnovni zahtjevi

Kriterij

Dokumentacija

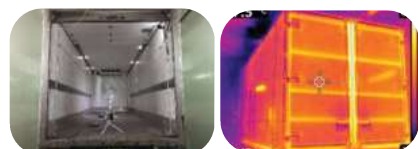
Obavezno

Certifikat i izvještaj o ispitivanju toplinskog uređaja

Obavezno (ako je toplinski uređaj ugrađen)

Ugradnja od ovlaštenog izvođača radova

Nije obavezno
Preporuča se



Zahtjevi za ispitivanje

Pojašnjenje

Izolirana transportna komora mora biti prazna bez ikakvog tereta unutar komore

Svi uređaji i oprema unutar komore moraju biti pravilno ugrađeni i pričvršćeni u skladu s pravilima struke

Gume za brtvljenje na vratima i otvorima moraju biti cjelovite i neoštećene

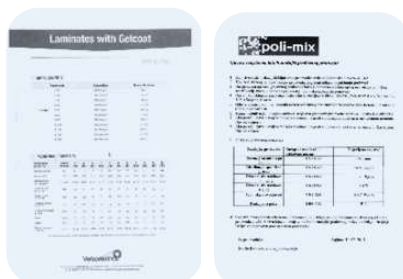
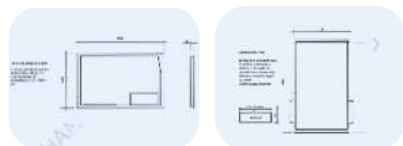
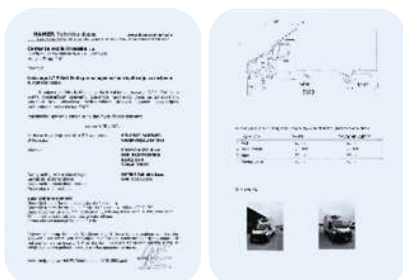
Obloge izolirane transportne komore moraju biti neoštećene, a ako su sanirane, sanacija mora biti izvedena uredno

Mora postojati pločica nadogradnje s podacima o nadogradnji (proizvođač, marka, tip, serijski broj, mjesec i godina proizvodnje)

Izolirana transportna komora

ATP – mjerenje koeficijenta K

Ostalo



Dokumentacija

Pojašnjenje

Mora postojati tehnički opis koji treba minimalno sadržavati:

- Ime proizvođača
- Kratak opis izvršenih radova
- Marku, tip i serijski broj izolirane transportne komore
- Mjesec i godinu proizvodnje izolirane transportne komore
- Nacrt izolirane transportne komore s unutarnjim i vanjskim dimenzijama komore, kao i debljinama stijenki komore
- Specifikaciju korištenih materijala za izolaciju transportne komore
- Specifikaciju konstrukcije s dimenzijama stražnjih/bočnih vrata, otvora za ventilaciju, nosača za viseći teret, svjetala i sl.
- Izjavu izvođača preinake da su svi radovi izvedeni u skladu s pravilima struke za poštovanje svih zakona, pravilnika, uputa i normi koji se primjenjuju na ovom području i odnose se na navedeno vozilo (mora također sadržavati podatke o predmetnom vozilu i biti potpisana od strane izvođača radova)
- Certifikat i izvještaj o ispitivanju toplinskog uređaja (ako je ugrađen)

Mjerenjem koeficijenta k utvrđuje se klasa opreme i sukladnost izolirane opreme prema ATP Sporazumu za međunarodni prijevoz lakopokvarljivih namirnica

Mjerenje koeficijenta k

Nakon prvog odobravanja ATP Certifikat se izdaje na maksimalni period važenja od 6 godina za određenu klasu opreme, a nakon isteka važenja postoji mogućnost produljenja na istu klasu opreme na maksimalni period od 3 godine do maksimalne starosti izolirane opreme od 15 godina.

Ispitno mjesto

Postupak mjerenja ukupnog koeficijenta prolaza topline K izolirane transportne komore ili cisterne obavlja se isključivo u izoliranoj ispitnoj komori koja koristi sustav za mjerenje i regulaciju unutar i izvan transportne komore na lokaciji:

Ulica akademika Milana Heraka 22,
Ozalj, Hrvatska